

Scheda tecnica pannelli COMPACT FUNDERMAX

Questa scheda prodotto descrive la composizione dei laminati COMPACT FUNDERMAX e dà consigli per la loro movimentazione, lavorazione, utilizzo e smaltimento.

I prodotti COMPACT FUNDERMAX non sono classificati come sostanze pericolose e pertanto non richiedono la marcatura speciale né una scheda di sicurezza.

1. Descrizione / Composizione

I pannelli COMPACT FUNDERMAX sono laminati ad alta pressione (HPL) secondo norma europea EN 438: sono fogli costituiti da strati di fibra di cellulosa (generalmente carta) impregnati con resine termoindurenti e ottenuti mediante il processo di pressatura ad alta pressione. Il processo, con l'applicazione contemporanea di calore (≥ 120 ° C) e alta pressione specifica (≥ 5 MPa), favorisce la reticolazione delle resine termoindurenti in modo da ottenere un materiale omogeneo non poroso ($\geq 1,35$ g / cm) con la finitura superficiale richiesta. Fondamentalmente 2/3 del hpl é costituito da carta ed il restante 1/3 di resine fenolo-formaldeide per gli strati di base e di resina melammina-formaldeide per gli strati superficiali, più un rivestimento ureico-acrilico nel caso di FUNDERMAX COMOACT EXTERIOR. Le resine appartenenti al gruppo delle resine termoindurenti sono irreversibilmente reticolate mediante legami chimici formati durante il processo di polimerizzazione che producono un materiale stabile e con caratteristiche completamente differenti da quelle delle sue parti componenti.

I pannelli COMPACT FUNDERMAX sono forniti in forma di foglio in una varietà di dimensioni, spessori e finiture superficiali. In caso di necessità per una migliore reazione al fuoco, i pannelli COMPACT FUNDERMAX possono essere offerti in qualità ignifugo F. Non contengono alogeni.

2. Stoccaggio e trasporto

Stoccaggio e trasporto devono essere conformi alle raccomandazioni generali per la lavorazione del HPL. Non é necessario alcun accorgimento particolare. I pannelli COMPACT FUNDERMAX non sono classificati come un prodotto pericoloso. Non è richiesta alcuna etichettatura.

3. Movimentazione e lavorazione dei pannelli COMPACT FUNDERMAX

Sono da seguire i normali requisiti di sicurezza relativi alla fabbricazione e lavorazione per quanto riguarda le polveri: separazione della polvere, estrazione della polvere, prevenzione incendi ecc. Si consiglia l'uso di guanti protettivi durante la movimentazione dei pannelli vista la possibilità di spigoli vivi. Il contatto con la polvere da HPL non presenta particolari problemi, tuttavia una piccola percentuale di persone possono essere sensibili o allergiche a polvere da lavorazione in generale.

4. Aspetti ambientali e sanitari

I pannelli COMPACT FUNDERMAX sono un materiale reticolato chimicamente inerte. Grazie alla loro bassissima permeabilità, I pannelli COMPACT FUNDERMAX agiscono come una barriera contro eventuali emissioni gassose. I pannelli COMPACT sono approvati per il contatto diretto con gli alimenti. La superficie decorativa dei laminati FUNDERMAX Compact è resistente a tutti i comuni solventi e prodotti chimici per la casa e sono stati quindi utilizzati da molti anni in applicazioni dove la pulizia e l'igiene sono richieste. La superficie non porosa è facile da disinfettare con acqua calda, vapore e tutti i tipi di disinfettanti utilizzati negli ospedali ed altre applicazioni commerciali.

5. Manutenzione

Come HPL non soffrono di corrosione e ossidazione, non è necessaria alcuna ulteriore protezione della superficie e nessuna manutenzione tranne la pulizia.

6. hpl in caso di incendio

I pannelli COMPACT FUNDERMAX sono difficilmente infiammabili ed hanno una bassa propagazione della fiamma. Il tempo di evacuazione in caso di incendio è quindi prolungato. In caso di mancanza di ossigeno, il fuoco può produrre sostanze tossiche dovute alla combustione incompleta come con qualsiasi altro materiale organico. I pannelli COMPACT FUNDERMAX sono anche disponibili in qualità F (ignifugo) e non contengono ritardanti di fiamma alogenati. Passano i requisiti per Euroclasse B - s2, in accordo con EN 13501-1 (spessore ≥ 4 mm). In caso di incendio, in cui sono coinvolti pannelli hpl, devono essere utilizzati le stesse tecniche antincendio come con altri materiali a base di legno.

7. Il recupero di energia

Grazie al loro elevato potere calorifico (18 - 20 MJ / kg) i pannelli HPL sono ideali per il riciclaggio termico. Quando vengono bruciati completamente a 700 ° C, i pannelli HPL vengono trasformati in energia, acqua e anidride carbonica. I processi di masterizzazione ben controllati sono realizzati in moderni inceneritori industriali approvati. Le ceneri di questo processo possono essere portate a discariche controllate. Non contengono metalli pesanti.

8. Smaltimento dei rifiuti

I pannelli HPL possono essere portati in discariche controllate secondo le norme nazionali e / o regionali vigenti.

9. Dati tecnici

9.1 chimico fisiche

9.1.1 densità	ca. 1,40 g / cm ³
9.1.2 solubilità	insolubile in acqua, olio, solventi organici
9.1.3 potere calorifico	18-20 MJ / kg

9.1.4 accensione temperatura	ca. 400 ° C
9.1.5 decomposizione termica sopra 250 °.	A seconda delle condizioni di combustione (mancanza di ossigeno, temperatura) possono essere emessi sostanze tossiche; i pannelli HPL non fondono
9.1.6 reazioni pericolose	nessuno
9.1.7 metalli pesanti	nessuno

9.2 stoccaggio, trasporto e movimentazione

9.2.1 i pannelli HPL sono classificati come non pericolosi; non ci sono requisiti particolari

9.2.2 usare guanti per proteggere la mani da spigoli vivi e indossare occhiali di sicurezza durante taglio e sezionatura. Non é necessaria alcuna attrezzatura speciale, tranne protezioni per ridurre al minimo l'esposizione alla polvere.

9.2.3 Protezione antincendio: come con il legno ed altri materiali a base di legno

9.3 Lavorazioni

9.3.1 limite di esposizione: polvere inferiore a 2 mg / m³

9.3.2 limite di esplosione: polvere inferiore a 60 mg / m³

9.4 Mezzi estinguenti tutti i mezzi comuni applicabili

9.5 Informazione sanitaria

I pannelli COMPACT FUNDERMAX non sono considerati pericolosi per l'uomo e gli animali. Non vi è alcuna evidenza di effetti tossicologici ed eco-tossicità. La superficie è fisiologicamente sicura ed approvata per l'uso in contatto con alimenti secondo a EN1186.

9.6 Emmissione di formaldeide

Valore tipico per un 1 millimetro HPL non incollato (unilaterale): <0,4 mg / m² h testato secondo EN 717-2 <0,05 ppm testato secondo il metodo WK.

Tutte le informazioni sopra riportate si basano sullo stato attuale delle conoscenze tecniche, ma non costituiscono alcuna forma di garanzia. Il rispetto delle leggi e dei regolamenti appropriati, descritti in questo foglietto illustrativo, é sotto la responsabilità personale degli utilizzatori del prodotto,.